



(Bild: R. Hunger)

Marktübersicht Traubenvollernter



Ergänzung zum Schwerpunkt «Traubenvollernter»
Schweizer Landtechnik Ausgabe Oktober 2023

(Ruedi Hunger, Redaktor, Schweizer Landtechnik)

Vor allem arbeitswirtschaftliche Vorteile sprechen für die Mechanisierung der Traubenernte. Im Vergleich zur manuellen Traubenlese die pro Hektar zirka 200 AKh beansprucht, benötigt die Ernte mit dem Traubenvollernter rund 4 AKh pro Hektar. Die anfänglichen Bedenken zur Qualitätserhaltung des Erntegutes sind heute weitgehend ausgeräumt. Zum Teil sind die Traubenvollernter auch als Multifunktions-Geräteträger für die Bodenbearbeitung, Pflanzenschutz, Transport- und Laubarbeiten sowie Rebschnitt einsetzbar. Mit dem Vollernter ist auch ein bisher in Weinbau weitgehend unbekanntes Phänomen in den Rebberg gekommen: die Gefahr von Bodenverdichtungen. Die Maschinen wiegen bei der Ernte zwischen acht und 15 Tonnen.

Neben dem eigentlichen Trägerfahrzeug, spielt das Erntesystem mit dem Rüttelwerk und das Bunkersystem mit den Edelstahl-Tanks eine entscheidende Rolle. Alle Hersteller bieten eine grosse Sonderausstattung an (z.B. Abbeermaschine). Das Angebot teilt sich auf in Selbstfahrer, gezogene Vollernter und neuerdings auch Steillagen-Vollernter.

Traubenvollernter Zusammenfassung

Hersteller	Fabrikat/Modell	Ausrüstung und Richtpreis (2020)
<p>Braud / New Holland Mit Sitz in Frankreich baut Braud heute sieben verschiedene Vollernter:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 9070M • 9030L • 9050L • 9050L Plus • 9070L Plus • 9090L <p>Seit 1984 gehört Braud zur New Holland Group.</p> <p>Kontakt: www.new.holland-center.ch www.newholland.com</p>	 	<p>Braud startete 1975 als erstes Unternehmen mit der Herstellung von Traubenvollerntern. Die Maschinen werden von FPT-Motoren angetrieben. Das Rüttelsystem besteht aus SDC-Schwingstäben. Die Maschinen können sowohl als Front-Multifunktions-Geräteträger, als auch als Heck-Geräteträger genutzt werden. Es gibt zahlreiche Sonderausstattungen.</p> <p>Richtpreise 2020 (KTBL) Euro 236'600 – 332'200</p>

<p>ERO Der deutsch Hersteller baut seit 2018 in zwei Baureihen folgende Trauben-Vollernter:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5150 • 5175 • 5175X • 7175 • 7175X • 7200 <p>Kontakt: www.ero-weinbau.de www.keller-technik.ch</p>	 	<p>1981 baute ERO den ersten Traubenvollernter. Die Maschinen sind mit wassergekühlten Deutz Motoren ausgerüstet. Der Fahrtrieb ist hydrostatisch. Die 5000er Serie hat Tankgrößen von 2'200, 2'600, 3'000 Liter. Die minimale Erntehöhe misst 15 cm. Der max. Seitenhangausgleich liegt bei 75 cm bzw. 36% Hangneigung.</p> <p>Richtpreise 2020 (KTBL) Euro 282'000 – 337'000</p>
---	--	--

Gregoire

Der französische Hersteller Gregoire baut folgende sieben Traubenvollernter:

- GL 7.4
- GM 7.4
- GL 8.4
- GL 8.6
- GX 8.4
- GX 8.6

(Selbstfahrer)

- G3.220
- G.Prima

(gezogen)

Gregoire ist eine Marke von SDF.

Kontakt:

www.gregoire.fr
www.alphatec-ag.ch



Die Vollernter von Gregoire sind mit wassergekühlten Motoren von Deutz ausgerüstet. Der Fahrantrieb ist hydrostatisch. Sie sind für Mindestzeilenbreite von 160 cm bzw. 170 cm geeignet. Die Erntemaschinen verfügen über ein oder zwei Edelstahl-Behälter mit 1'200 bis 3'000 Liter.

Der Zugkraftbedarf für die gezogenen Vollernter liegt bei 45 bzw. 70 kW.

Richtpreise 2020 (KTBL)
SF € 244'000 – 290'000
gez. € 62'000 – 103'000

Pellence

Heute baut Pellence:

- Optimum M.10
- Optimum L.10
- Optimum L.20
- Optimum XL.40
- Optimum XL.60

(Selbstfahrer)

- Grapes'Line 45
- Grapes'Line 60
- Grapes'Line 70SP
- Grapes'Line 80SP

(gezogen)

Kontakt:

www.chappotmachines.com
www.pellenc.com



Selbstfahrer mit Perkins-Motor und hydrostatischem Antrieb. Rüttelwerk mit 22 rund gebogenen Rüttelstäben und elektrohydraulischer Frequenz-Verstellung. Große Auswahl an Optionen. Zugkraftbedarf für gezogene Vollernter zwischen 45 und 60 kW. Deichsel lenkung. Edelstahlbehälter 2'300 – 3'000 Liter.

Richtpreise 2020 (KTBL)
SF € 236'600 – 332'200
gez. € 70'000 – 123'000

CH500

Das deutsche Unternehmen, Carl Hoffmann Engineering GmbH, baut den Steilhang-Vollernter:

- CH 500 für das Trägerfahrzeug UT110evo

Kontakt:
www.che-weinbau.de



Der Steilhang-Traubenvollernter ist ein Raupenfahrzeug mit einem 80 kW VM-Motor. Das Tankvolumen misst 650/800 Liter. Die Maschine wiegt ab 2'750kg + 1'550 kg für das Erntesystem.

Richtpreise 2020 (KTBL)
Euro 235'000.

Grundsätzliches

Für qualitativ gutes Erntegut sollten beim Einsatz von Traubenvollernter folgende Grundsätze beachtet werden (KTBL Arbeitsblatt Nr. 116/2020):

- Eine schonende maschinelle Traubenlese setzt reifes und möglichst gesundes Leseget voraus.
- Gebläse so einstellen, dass die Blätter gut ausgeblasen werden
- Schlagzahlen und Anzahl der Schläger müssen so eingestellt sein, dass Geiztrauben und unreife Trauben nicht mitgelesen werden.
- Sehr faule Trauben sollten möglichst mit dem Vollernter gelesen werden, da es zu Saft- und Qualitätsverlusten sowie höheren Trubgehalten kommen kann.
- Eine tägliche gründliche Reinigung des Vollernters ist unvermeidlich, will man Infektionen mit Essigbakterien verhindern.
- Das Leseget sollte möglichst schnell verarbeitet werden.



Braud (New Holland)

Hersteller/Modell		9030L	9050L	9050L Plus	9070M
Bauart		Selbstfahrer / Geräteträger			
Motor-Hersteller		FIAT-Powertrain Technologies-NEF			
Motor-Leistung	kW/PS	106/144	106/144	121/164	121/164
- Abgasnorm		Tier 4B			
- Abgasstufe		Stufe 4			
- Aufladung		Turbolader mit Ladeluftkühler			
- Zylinder		4			
Fahrtrieb		Hydrostat mit Anti-Schlupf-System			
Strassengeschwindigkeit (optional)	Km/h	20/25	20/25	20/25	20/25
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts	Km/h	12	12	12	12
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts					
max. Hangausgleich mit Schnecke		35	35	35	39
max. Hangausgleich mit Entrapper	%	30	30	30	35
max. Hangausgleich mit Opti-Grape		25	25	-	25
max. Seitenhangausgleich	% / cm	30 / 60			
Steigfähigkeit bis	%	40			
max. Höhe mit Kabine, Erntekopf	cm	ab Boden		269 bis 369	
Gesamtbreite	cm	279 bis 300			
Mindestzeilenbreite	cm	140			
Bodenfreiheit	cm	200 bis 297			
Radstand	cm	293 bis 305			
Lesebereich von/bis	cm	15 bis 250			
Leergewicht	kg	8'580	9'500	9'500	9'500
Erntesystem					
Bezeichnung Rüttelsystem		SDC-Schwingstäbe			
Rüttelwerk		Ja			
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	10	14	14	14
Form der Rüttelstäbe		rund			
Elektrisches Rüttelsystem		Option	Option	Ja	Ja
Rüttelfrequenz	1/min	≤ 500			
Fördersystem Lesegut		Becherband			
Sauggebläse	Stück	4			
Gebälseanzahl, Anordnung	Stück	2 oben / 2 unten (unten optional)			
Blattabscheider		Zerkleinerer			
Reinigungsbänder	mm	700			
2 Edelstahlbehälter	l	3100/3600		3700	2360/3100
Behälteranordnung		links-rechts			
Max. Behälter Auskipphöhe	cm	270		310	270
Sonderausstattung					
<ul style="list-style-type: none"> • Pfahlerkennung • Automatische Lenkung • Wiegeeinrichtung • Erntekopfwaschanlage 		<ul style="list-style-type: none"> • Abbeermaschine • Schnecke • Gutverteilung aus Kabine (ohne 30L) • Magnetsatz 			
Kabine					
Aufstiegleiter und Plattform		Serie			
Schutzstatus		ROPS (Code 4)			
Teilbarer Farbmonitor für Kamera		Serie			
Kameras		2 serienmässig + 2 Wunsch			
Traubenwiegesystem mit Drucker		optional			

Braud (New Holland) Fortsetzung

Hersteller/Modell		9070L	9070L Plus	9090L
Bauart		Selbstfahrer / Geräteträger		
Motor-Hersteller		FIAT-Powertrain Technologies-NEF		
Motor-Leistung	kW/PS	121/164	121/164	134/182
- Abgasnorm		Tier 4B		
- Abgasstufe		Stufe 4		
- Aufladung		Turbolader mit Ladeluftkühler		
- Zylinder		4	6	6
Fahrtrieb		Hydrostat mit ASR		
Strassengeschwindigkeit (optional)	Km/h	25	25	30
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts		12	12	12
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts		12	12	12
max. Hangausgleich mit Schnecke	%	39	39	39
max. Hangausgleich mit Entrapper		35	35	35
max. Hangausgleich mit Opti-Grape		25	-	-
max. Seitenhangausgleich	% / cm	30 / 60		
Steigfähigkeit bis	%	40		
max. Höhe mit Kabine, Erntekopf	cm	ab Boden	269 bis 393	
Gesamtbreite	cm	279 bis 299		
Mindestzeilenbreite	cm	140		
Bodenfreiheit	cm	200 bis 297		
Radstand	cm	293 bis 305		
Lesebereich von/bis	cm	15 bis 250		
Leergewicht	kg	9'500	9'800	9'800
Erntesystem				
Bezeichnung Rüttelsystem		SDC-Schwingstäbe		
Rüttelwerk		Ja		
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	14		
Form der Rüttelstäbe		rund		
Elektrisches Rüttelsystem		optional	Serie	Serie
Rüttelfrequenz	1/min	≤ 500		
Fördersystem Lesegut		Becherband		
Sauggebläse	Stück	4		
Gebälseanzahl, Anordnung	Stück	2 oben / 2 unten (unten optional)		
Blattabscheider		Zerkleinerer		
Reinigungsbänder	mm	700		
2 Edelstahlbehälter	l	3100/3600	3700	3700/4000
Behälteranordnung		links-rechts		
Max. Behälter Auskipphöhe	cm	270	310	310
Sonderausstattung				
<ul style="list-style-type: none"> • Pfahlerkennung • Automatische Lenkung • Wiegeeinrichtung • Erntekopfwaschanlage 		<ul style="list-style-type: none"> • Abbeermaschine • Schnecke • Gutverteilung aus Kabine (ohne 30L) • Magnetsatz 		
Kabine				
<ul style="list-style-type: none"> • Aufstiegleiter und Plattform , Serie • Schutzstatus ROPS (Code 4) • Teilbarer Farbmonitor für Kamera, • Kameras optional 2 serienmässig + 2 auf Wunsch • Traubenwiegesystem mit Drucker optional • und verschiedenes mehr 				

ERO GmbH

Hersteller/Modell		7175	7175X	7200
Bauart		Selbstfahrer		
Motor-Hersteller		Deutz AG		
Motor-Leistung	kW/PS	129/175	129/175	150/204
- Bauart/Regelung		(elektr. geregelt) EMR-Motor		
- Abgasstufe		Euro 5	Euro 5	Euro
- Aufladung		ja	ja	ja
- Zylinder		6	6	6
Fahrtrieb		Hydrostat Twin-Lock		
Strassengeschwindigkeit	Km/h	20 (40)	40	20 (40)
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts		15	15	15
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts		15	15	15
max. Lenkeinschlag	Grad	90	90	90
min. Wenderadius	m	4.20	4.20	4.20
max.				
max. Seitenhangausgleich	% / cm	36 / 60		
Steigfähigkeit bis	%	40		
max. Höhe mit Kabine, Erntekopf	cm	370	382	370
Gesamtbreite	cm	205 bis 280		
Mindestzeilenbreite	cm	145		
Bodenfreiheit	cm			
Radstand	cm	325		
Leergewicht	kg	8'970	9'500	8'970
Erntesystem				
Bezeichnung Rüttelsystem		Schüttelstäbe		
Rüttelwerk		Ja		
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	Serie 14, optional 22		
Form der Rüttelstäbe		Eckig, rundes Ende		
max. Schüttelzone	cm	155	155	155
Auffangsystem		2 Schuppenreihen		
Fördersystem Lesegut		1 Band, einseitig		
Länge Schuppenbahn	cm	280		
Sauggebläse	Stück	3		
Gebläseanzahl, Anordnung	Stück	2 unten / 1 oben		
Blattabscheider		Laubrechen		
Durchgang Schuppenbahn	cm	38		
2 Edelstahlbehälter	l	2'200 (2'600, 3'000)		
Behälteranordnung		Seitlich rechts		
Max. Behälter Auskipphöhe	cm	≤ 2'800	≤ 2'800	≤ 2'800
Sonderausstattung				
<ul style="list-style-type: none"> • Steilhängsicherung • Pfahlerkennung mit Schüttelwerkabstellung • Magnetplatten 		<ul style="list-style-type: none"> • Fahrkomfort-Paket • Leistungsregelung • Abbeermaschine mit Niveauregelung • und vieles mehr 		
Kabine/Fahrkomfort (Auszug)				
<ul style="list-style-type: none"> • Fahrtrieb • Bremse • Kamerasystem • Geschwindigkeitsregelanlage • Pfahlerkennung 		<ul style="list-style-type: none"> • Automotiver Fahrtrieb, 40 km/h • 4-Rad-Fussbremse • 2 Kamera serienmässig • serienmässig • mit automatischer Schüttelwerkabstellung 		

Gregoire

Hersteller/Modell		GL7.4	GL8.4	GL8.6	GX8.4
Bauart		Selbstfahrender Geräteträger			
Motor-Hersteller		Deutz AG			
Motor-Leistung	kW/PS	115/	115/	140/	115/
Abgasnorm					
Nenn Drehzahl	1/min	2'100	2'100	2'100	2'100
Hubraum	cm ³	4'100	4'100	6'100	4'100
Zylinder	Stück	4	4	6	4
Fahrtrieb		Hydrostat			
Strassengeschwindigkeit (optional)	Km/h	25	30	30	30
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts					
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts					
Gesamtbreite		300	300	300	300
Gesamthöhe	cm	370	370	370	370
Gesamtlänge		495	525	525	473
max. Seitenhangausgleich	% / cm	28 / 60			
Steigfähigkeit bis	%	-			
Wendekreisradius	cm	375	400	400	400
Gewichtsverteilung vorne/hinten	%	40 / 60			
Mindestzeilenbreite	cm	160	170	170	170
Wendekreisradius	cm	375	400	400	400
Radstand	cm	-			
Lesebereich von/bis	cm	15 - 195			
Erntesystem					
Bezeichnung Rüttelsystem		ARC			
Rüttelwerk		Ja			
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	14			
Form der Rüttelstäbe		-			
Auffangsystem		2 Schuppenreihen			
Länge Auffangbereich	mm	-			
Fördersystem Lesegut		2 Transportbänder			
Sauggebläse	Stück	2	4	4	4
Gebläseanzahl, Anordnung	Stück	2 oben	2 oben / 2 unten		
Bunkersystem / Behälter	Stück	2			
Behälterinhalt	l	2x1500	2x1200	2x1400	1x3000
Behälter		Edelstahl			
Behälteranordnung		links-rechts			seitlich
Entleerhöhe	cm	300	300	300	300
Kabine & Sonderausstattung					
(Auszug)		<ul style="list-style-type: none"> • Doppelbehälter mit 2'000 Liter • Zusatzgebläse auf den Behältern • Magnetplatten • Höhen-/Bodenstandanzeige • Kamerasystem Easy360 • Bereifungsvarianten • Verstärktes Ernteauffangsystem 			

Pellence S.A.S

Modell Optimum		M.10	L.10	L.20
Bauart		Selbstfahrender Geräteträger		
Motor-Hersteller		Perkins		
Motor-Leistung	kW/PS	110/	110/	127/
- Abgasnorm				
- Hubraum		4'400	4'400	4'400
- Nenndrehzahl		2'200	2'200	2'200
- Zylinder		4	4	4
Fahrtrieb		Hydrostat		
Strassengeschwindigkeit (optional)	km/h	25	25	25
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts		12	12	12
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts				
Reifengrösse vorne		400/70 R24	400/70 R24	400/70 R24
Reifengrösse hinten		460/65 R24	500/70 R24	500/70 R24
max. Seitenhangausgleich	% / cm	26 / 45	26 / 55	26 / 55
Steigfähigkeit bis	%	40	35	40
Gesamtlänge	cm	550	570	570
Gesamtbreite	cm	250	270	270
Mindestzeilenbreite	cm	140	150	150
Lesebereich von/bis	cm	15 - 250		
Wendekreisradius	cm	320	340	340
Leergewicht	kg	8'590	9'080	9'080
Zul. Gesamtgewicht	kg	12'000	12'000	12'000
Erntesystem				
Bezeichnung Rüttelsystem		Easy Smart		
Rüttelwerk		Ja		
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	≤ 22		
Form der Rüttelstäbe		rund gebogen		
Länge der Rüttelstäbe	cm	120	120	120
Rüttelfrequenz	1/min	≤ 600		
Rüttelfrequenz-Verstellung		elektro-hydraulisch		
Fördersystem Lesegut		2 flexible Gitter-Sortierbänder		
Auffangsystem		2 Schuppenreihen		
Länge Auffangbereich	cm	180		
Sauggebläse	Stück	2 (4)		
Gebläseanzahl, Anordnung	Stück	2 unten / 2 oben		
Blattabscheider		Zerkleinerer		
Behälter	Stück	2	2	2
Edelstahlbehälter-Inhalt	l	3'000	3'000	3'000
Behälteranordnung		Links und rechts		
Entleerhöhe	cm	225-270	225-300	225-300
Sonderausstattung				
(Auszug)		<ul style="list-style-type: none"> • autom. «Easy Power» Motordrehzahlregelung • grosser «Easy Turn» Lenkeinschlag • multifunktionaler «Easy Drive» Joystick • automatische Kopf-Ausrichtung • Schüttelsystem mit Bedienung in der Kabine • Automatische Becherband-Spannung • Reinigungsfernsteuerung • Lineare Hochfrequenz-Abbeermaschine kombiniert mit den Sortiertischen • Magnetsatz • GPS-Monitor • Pfahlerkennung und Pfahlerkennung 		

Pellence S.A.S (Fortsetzung)

Modell Optimum		XL.40	XL.60	
Bauart		Selbstfahrender Geräteträger		
Motor-Hersteller		Perkins		
Motor-Leistung	kW/PS	127/	127/	
- Abgasnorm				
- Hubraum		4'400	6'600	
- Nenndrehzahl		2'200	2'200	
- Zylinder		4	6	
Fahrtrieb		Hydrostat		
Strassengeschwindigkeit (optional)	km/h	25	25	
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts		12	12	
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts				
Reifengrösse vorne		400/70 R24	400/70 R28	
Reifengrösse hinten		540/65 R24	540/65 R28	
max. Seitenhangausgleich	% / cm	30 / 65	30 / 70	
Steigfähigkeit bis	%	30	40	
Gesamtlänge	cm	600		
Gesamtbreite	cm	290		
Mindestzeilenbreite	cm	170		
Lesebereich von/bis	cm	15 - 250		
Wendekreisradius	cm	370		
Leergewicht	kg	9'800	10'400	
Zul. Gesamtgewicht	kg	14'000	14'000	
Erntesystem				
Bezeichnung Rüttelsystem		Easy Smart		
Rüttelwerk		Ja		
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	≤ 22		
Form der Rüttelstäbe		rund gebogen		
Länge der Rüttelstäbe	cm	120	120	
Rüttelfrequenz	1/min	≤ 600		
Rüttelfrequenz-Verstellung		elektro-hydraulisch		
Fördersystem Lesegut		2 flexible Gitter-Sortierbänder		
Auffangsystem		2 Schuppenreihen		
Länge Auffangbereich	cm	180		
Sauggebläse	Stück	2 (4)		
Gebläseanzahl, Anordnung	Stück	2 unten / 2 oben		
Blattabscheider		Zerkleinerer		
Behälter	Stück	2	2	
Edelstahlbehälter-Inhalt	l	3'600	3'600	
Behälteranordnung		Links und rechts		
Entleerhöhe	cm	250-320	250-320	
Sonderausstattung				
(Auszug)		<ul style="list-style-type: none"> • autom. «Easy Power» Motordrehzahlregelung • grosser «Easy Turn» Lenkeinschlag • multifunktionaler «Easy Drive» Joystick • automatische Kopf-Ausrichtung • Schüttelsystem mit Bedienung in der Kabine • Automatische Becherband-Spannung • Reinigungsfernsteuerung • Lineare Hochfrequenz-Abbeermaschine kombiniert mit den Sortiertischen • Magnetsatz • GPS-Monitor • Pfahlerkennung und Pfahlerkennung 		

Pellence (gezogen)

Modell Grapes'Line		45	60	70SP	80SP
Bauart		gezogen			
Zugkraftbedarf	kW	45	55	60	60
Lenksystem	-	Deichsellenkung			
Einschlagwinkel	Grad	90			
Antriebsräder	Stück	2			
Strassengeschwindigkeit	km/h	-			
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts	km/h	10	10	10	10
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts	km/h	-	-	-	-
Reifenformat		400/70R20	440/65 R20		
max. Seitenhangausgleich	% / cm	27 / 70			
Steigfähigkeit bis	%	40	35	30	30
Gesamtlänge	cm	350	380	380	380
Gesamtbreite	cm	250			
Mindestzeilenbreite	cm	150			
Lesebereich von/bis	cm	15 / 250			
Wendekreisradius	cm	350	370	370	370
Leergewicht	kg	3'400	4'200	4'700	4'700
Erntesystem					
Bezeichnung Rüttelsystem		Schüttelstäbe			
Rüttelwerk		Ja			
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	≤ 20			
Form der Rüttelstäbe		rund gebogen			
Höhe Schüttelzone	cm	165	180	180	180
Rüttelfrequenz	1/min	≤ 550			
Auffangsystem		je 2 Schuppenreihen			
Länge Auffangbereich	cm	250	262	262	262
Sauggebläse	Stück	2	4	4	4
Gebläseanzahl, Anordnung	Stück	2 unten	2 unten / 2 oben		
Blattabscheider		Zerkleinerer			
Fördersystem Lesegut		2 flexible Gitter-Sortierbänder			
Behälter		2			
Behälterinhalt	l	3'000	3'600	3'200	3'200
Behälteranordnung		links und rechts			
Entleerung		nach hinten			
Entleerhöhe	cm	2'300 – 3'000			
Sonderausstattung					
(Auszug)		<ul style="list-style-type: none"> • Zentralschmierung • Antriebssystem «Auto Toque» • Automatische Spurführung in der Zeile • Magnetsatz • Pfahldämpfer & Pfahlerkennung • Halbautomatischer Hangausgleich • Erntesortierer: Trennen von Saft und Blättern • Fernsteuerungsfunktionen für die Reinigung • Lineare Hochfrequenz-Abbeermaschine • GPS-Monitor • Biologisches Öl 			

Steillagen Vollernter CH500

Modell		Trägerfahrzeug UT 110evo
Bauart		Raupenfahrzeug
Motor		VM-R754 IE4
Motorleistung	kW	80
Hubraum	cm ³	2'970
Nenn Drehzahl	1/min	2'600
Zylinder	Stück	4
Fahrtrieb		einstufiger Hydrostat-Antrieb
Strassengeschwindigkeit	km/h	-
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts	km/h	3 – 5
Arbeitsgeschwindigkeit rückwärts	km/h	≤ 9.0
max. Seitenhangausgleich	% / cm	30 / 70
Steigfähigkeit bis	%	75
Gesamtlänge	cm	320
Gesamtbreite	cm	143
Mindestzeilenbreite	cm	180
Lesebereich von/bis	cm	-
Wendekreisradius	cm	-
Leergewicht	kg	ab 2'750
Erntesystem		
Bezeichnung Rüttelsystem		CH 500
Rüttelwerk		Ja
Anzahl Rüttelstäbe	Stück	2 x 5 (optional 2 x 6)
Form der Rüttelstäbe		-
Höhe Schüttelzone	cm	-
Rüttelfrequenz	1/min	≤ 550
Auffangsystem		-
Gewicht Erntesystem	kg	1'550
Sauggebläse	Stück	-
Gebälseanzahl, Anordnung	Stück	-
Blattabscheider		-
Fördersystem Lesegut		-
Behälterinhalt	l	650 oder 800
Behälter		Edelstahl
Behälteranordnung		mittig
Entleerung		Zur Seite
Entleerhöhe	cm	120
Sonderausstattung		
		<ul style="list-style-type: none"> • Seilwinde mit hydraulischem Antrieb • Tempomat mit elektronischer Pumpensteuerung • Kamerasystem mit bis zu 4 Kameras • Teilkabine (Front- und Heckscheibe) • Optional Vollkabine • Komfortfahrersitz • Neigungsverstellung mit integrierter Joystickbedienung

Wie nachfolgende Beispiele zeigen, sind Trauben-Vollernter (auch) Geräteträger und können für verschiedene andere Arbeiten eingesetzt werden.



Traubenvollernter mit entsprechender Ausstattung bei der Ersatzpflanzung von Rebstöcken.



Als Geräteträger eignen sich Traubenvollernter mit den entsprechenden An- und Aufbauten auch für den Pflanzenschutz.



Baugleich, aber mit Zusatzausrüstung, werden Traubenvollernter auch für die Olivenernte eingesetzt werden.